



Fondazione
ARENA DI VERONA*

PROCEDURA APERTA EX ART. 60 D.LGS. 50/2016 PER L'AGGIUDICAZIONE DEL SERVIZIO DI "REVISIONE LEGALE DEI CONTI, DA SVOLGERE A NORMA DEL D.LGS. 27.10.2010 N. 39, PER IL TRIENNIO 2019-2021"

(CIG: 8017247983)

AVVISO SECONDA SEDUTA PUBBLICA

Si comunica che il giorno **11 Ottobre 2019, alle ore 11:00**, presso la sala E. Fagioli di codesta Fondazione, con ingresso in via Roma n.7/D – 37121 - Verona, **in seduta aperta al pubblico**, il Seggio di Gara darà seguito alla verifica della documentazione trasmessa dai concorrenti, in seguito al soccorso istruttorio di cui all'art. 83 comma 9 del D.lgs. n. 50/2016 s.m.i., proclamando, conseguentemente, le ammissioni ed esclusioni.

Distinti Saluti

Verona, 08.10.2019

Il RUP
Dott. Andrea Delaini