



Fondazione  
ARENA DI VERONA®

TEATRO  
FILARMONICO  
DI VERONA

2016 / 2017

STAGIONE SINFONICA

## Antonín Dvořák

*Sinfonia n. 5 op. 95 in mi minore "Dal Nuovo Mondo"*

## Maurice Ravel

*Rapsodie Espagnole*

*Daphnis et Chloé, Fragments Symphoniques, Suite n. 2*

Direttore **Andrea Battistoni**

Venerdì 5 Maggio 2017, ore 20.00

Sabato 6 Maggio 2017, ore 17.00

ORCHESTRA E CORO DELL' ARENA DI VERONA

**www.arena.it**

(+39) 045 800 51 51

In caso di necessità la Fondazione Arena di Verona  
si riserva il diritto di modificare il presente programma.

SPONSOR UFFICIALI

