

# ARENA DI VERONA

## 95° OPERA FESTIVAL 2017



Fondazione  
ARENA DI VERONA®

# TOSCA

## di Giacomo Puccini

5, 10, 17, 22, 25 agosto ore 20.45

Melodramma in tre atti  
Libretto di Luigi Illica e Giuseppe Giacosa  
tratto dal dramma di Victorien Sardou

**Direttore**  
Antonino Fogliani

**Regia, Scene, Costumi e Luci**  
Hugo de Ana

### Personaggi e interpreti

**Tosca** Susanna Branchini (5, 10/8),  
Ainhoa Arteta (17, 22, 25/8)  
**Cavaradossi** Carlo Ventre (5, 10/8),  
Mikheil Sheshaberidze (17/8),  
Aleksandrs Antonenko (22, 25/8)  
**Scarpia** Ambrogio Maestri (5, 10, 17/8),  
Boris Statsenko (22, 25/8)  
**Angelotti** Romano Dal Zovo  
**Sagrestano** Nicolò Ceriani  
**Spoletta** Antonello Ceron  
**Sciarrone** Marco Camastra  
**Un carceriere** Omar Kamata  
**Un pastorello** Emma Rodella (5, 17, 25/8),  
Stella Capelli (10, 22/8)

### Orchestra, Coro e Tecnici dell'Arena di Verona

**Maestro del Coro** Vito Lombardi

**Direttore allestimenti scenici** Giuseppe De Filippi Venezia

**Coro di Voci bianche A.d'A.MUS.** diretto da Marco Tonini



Major Partner



Special Partner



[www.arena.it](http://www.arena.it)

(+39) 045 800 51 51

Automotive Partner

**VOLKSWAGEN**  
GROUP ITALIA S.P.A.

Official Sponsor

**FALCONERI**  
*Costume e filati naturali*

**VERONAFIERE S.p.A.**

Mobility Partner



Media Partner



In caso di necessità  
la Fondazione Arena  
di Verona si riserva  
il diritto di modificare  
il presente programma.

