



Fondazione  
ARENA DI VERONA®

# Arena di Verona Opera Festival 2019

dal 21 giugno al 7 settembre

11 agosto (ore 21.45)

## Carmina Burana di Carl Orff



Direttore *Ezio Bosso*

Soprano **Ruth Iniesta**  
Controtenore **Raffaele Pe**  
Baritono **Mario Cassi**

**ORCHESTRA E CORO DELL'ARENA DI VERONA**

Coro di Voci bianche A.d'A.MUS. diretto da Marco Tonini

Coro di Voci bianche A.LI.VE. diretto da Paolo Facincani

**Maestro del Coro Vito Lombardi**



[www.arena.it](http://www.arena.it) · (+39) 045 800 51 51

Major Partner



Automotive Partner

**VOLKSWAGEN**  
GROUP ITALIA S.P.A.

Official Sponsor

**FALCONERI**  
SUPERIOR CASHMERE



Mobility Partner



Media Partner



In caso di necessità la Fondazione Arena di Verona  
si riserva il diritto di modificare il presente programma.